

RISCALDAMENTO
CLIMATIZZAZIONE
IDRONICA

www.rcinews.it

RCI

LA RIVISTA DEL PROGETTISTA DI IMPIANTI



Le metriche di valutazione **per la qualità dell'aria all'interno degli ambienti**
Impianti ad arte per i nuovi musei di Oslo
Soluzioni efficienti e sostenibili per la data valley italiana



tecniche nuove ISSN 2039-4225 • Mensile - anno XLVIII

7
LUG2022

100%
MADE IN
ITALY

LE SOLUZIONI SMART BUILDING DI MUT

Serie TMO: Una gamma completa di valvole a sfera per sistemi ibridi e pompe di calore.



SERIE TMO

SERIE DI VALVOLE DI ZONA A SFERA
A PASSAGGIO TOTALE CON SISTEMA ABS



SERIE TMO XL

SERIE DI VALVOLE DI ZONA A SFERA
A PASSAGGIO TOTALE CON SISTEMA ABS

VERSIONI DA G1"
A G1"¼



via Bivio San Vitale
36075 Montecchio Maggiore (Vicenza) Italy
Tel 0444/491744 r.a. - Fax 0444/490134
www.mutmeccanica.com - mut@mutmeccanica.com

GEORG FISCHER

Tecnologia per impianti di refrigerazione



Presentata da Georg Fischer, Cool-Fit è una tecnologia all'avanguardia progettata per un utilizzo versatile negli impianti di refrigerazione. Unisce componenti non soggetti a corrosione e a manutenzione zero con un pre-isolamento di fabbrica, per un sistema efficiente ed affidabile. Tale sistema è ideale per i settori della produzione e stoccaggio di alimenti e bevande, nonché per le applicazioni Hvac. Il materiale del tubo interno

in PE100, adibito al trasporto del fluido, garantisce l'assenza di corrosioni e incrostazioni nell'impianto. Il sistema è disponibile nelle dimensioni da d32 fino a d450 e può resistere a pressioni fino a 16 bar (ad una temperatura del fluido di 20 °C). A seconda delle dimensioni del tubo e delle temperature di esercizio, lo spessore della schiuma isolante GF HE varia tra 22 mm e 40 mm. L'isolante garantisce una regolazione affidabile della temperatura da -50 °C fino a +60 °C. Il rivestimento esterno in Hdpe dei tubi Cool-Fit rende il sistema di tubazione molto robusto, proteggendo

la schiuma isolante GF HE e fornendo un ulteriore strato di isolamento. È anche disponibile un'opzione con rivestimento a bassa propagazione di fiamma.

<https://www.rcinews.it/51906>



LIRA

Sifone salvaspazio nella colorazione nera



Il sifone salvaspazio ispezionabile Spazio Bagno NT di Lira è disponibile nella nuova colorazione nera: una configurazione che trasforma il sifone in un vero e proprio elemento d'arredo, senza rinunciare alla funzionalità.

Grazie alla sua forma rettangolare e alle sue ridotte dimensioni - 70 mm di larghezza e 40 mm di spessore - aderisce perfettamente alla parete

di fondo occupando poco spazio, consentendo così di sfruttare le potenzialità del mobile sotto il lavabo. Spazio Bagno NT è ispezionabile: un'apertura nella parte anteriore consente, svitando il tappo di chiusura, di rimuovere i residui accumulati nello scarico del sifone. Per sfruttare al massimo le potenzialità del mobile che contiene il lavabo, si può abbinare il sifone alla Piletta Basket Bagno Bassa, che con un ingombro di soli 60 mm agevola lo scorrimento dei cassetti nei mobili da bagno. Spazio Bagno NT è facile da installare: tutti i componenti sono forniti di una lunghezza

compatibile con qualsiasi applicazione, dal lavabo più grande a quello più piccolo. Essendo realizzati in polipropilene, è possibile tagliarli agevolmente con un tradizionale seghetto.

<https://www.rcinews.it/56206>



LU-VE

L'evaporatore cubico rinnovato

Dopo anni di onorato servizio con oltre trentacinquemila unità vendute, è stato rinnovato Arctigo ISD, perno degli evaporatori cubici della gamma heavy industrial di Alfa LU-VE.

Ridisegnato sulla base dello storico marchio Helpman, Arctigo ISD è adatto ad applicazioni legate alla refrigerazione e al congelamento in celle medio/grandi, preservando la freschezza dei prodotti dai +10 a -40 °C,

con alta o bassa umidità. Uno dei punti di forza del nuovo Arctigo consiste nella vasta possibilità di configurazioni per temperature più basse. I materiali utilizzati per casing e batterie permettono una resistenza alla corrosione anche negli ambienti più industriali,

garantendo un lungo ciclo di vita. Dimensione dei moduli ottimizzata rispetto al precedente Arctigo, gamma di optional standardizzata ancora più ampia, sistema di sbrinamento migliorato e calcolo dei ventilatori EC con RPM variabili nel software di calcolo. Arctigo può essere configurato per tutti i refrigeranti sia a espansione diretta che per sistemi a pompa con un circuito ottimizzato a seconda del refrigerante. Il nuovo Arctigo è Certificato Eurovent per applicazioni a CO₂ e HFC.

<https://www.rcinews.it/40576>

